



E9*81R00/02*6340*00

Página / Page 1/2



COMUNICACIÓN / COMMUNICATION:

Concerniente a ⁽¹⁾: LA CONCESIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA EXTENSIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA DENEGACIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA RETIRADA DE HOMOLOGACIÓN
EL CESE DEFINITIVO DE PRODUCCIÓN

Concerning ⁽¹⁾: APPROVAL GRANTED
APPROVAL EXTENDED
APPROVAL REFUSED
APPROVAL WITHDRAWN
PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

de un tipo de dispositivo en aplicación del Reglamento N° 81
of a type of device pursuant to Regulation No.81.

N° de homologación / Approval No.: E9*81R00/02*6340*00

Extensión N° / Extension No.: ---

1. Marca de fábrica o comercial del dispositivo / Trade name or mark of device: FU
2. Tipo / Type: FP-269-3
3. Breve descripción incluyendo las siguiente información / Brief description including in particular the following information: ---
 - 3.1. Dimensiones principales de la superficie reflectante / Principal dimensions of the reflecting surface:
Ver documentación técnica / See technical documentation
 - 3.2. Radio de curvatura nominal de la superficie reflectante / Nominal radius of curvature of the reflecting surface:
Ver informe / See report
4. Nombre y dirección del fabricante / Manufacturer's name and address:
FU HWA MIRROR CO. LTD
NO.135, Fan Chin Rd., Yung Ping Tsum, Pu Yen Hsiang, 516 Chang Hwa Hsien, Taiwan, R.O.C.

Nota / Note: Este dispositivo puede ser fabricado en cualquiera de las Plantas de Fabricación que consten declaradas en el Anexo I del Certificado Conformidad Producción en vigor emitido por la UCA. / This device may be manufactured in any of the Manufacturing Plants declared in Annex I of the Conformity Production Certificate in force issued by the UCA.
5. Si procede, nombre y dirección del representante del fabricante / If applicable, name and address of manufacturer's representative: ---
6. Dispositivo presentado a homologación el / Submitted for approval on: 18/07/2023
7. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / Technical service responsible of approval tests:
IDIADA

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda / Strike out what does not apply





E9*81R00/02*6340*00

Página / Page 2/2



8. Fecha del informe emitido por dicho servicio / *Date of report issued by that service*: 01/09/2023
9. Número del informe emitido por dicho servicio / *Number of report issued by that service*: TW23070002
10. Vehículos para los cuales está diseñado el dispositivo / *Vehicles for which the equipment is designed*: Ver documentación técnica / *See technical documentation*
11. Se concede/~~deniega~~/~~extiende~~/~~retira~~ la homologación ⁽¹⁾ / *Approval granted/refused/extended/withdrawn* ⁽¹⁾
12. Motivos de la extensión (en su caso) / *Reason(s) of extension (if applicable)*: ---
13. Lugar / *Place*: Madrid
14. Fecha / *Date*: Ver firma electrónica / *See electronic signature*
15. Firma / *Signature*:

EL SUBDIRECTOR GENERAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
Resolución P.D. del DIRECTOR GENERAL DE INDUSTRIA Y DE LA PYME de 25-10-2012
16. Se adjunta la lista de apartados que constituyen el expediente de homologación depositado en el servicio administrativo que ha concedido la homologación y que pueden ser obtenidos a petición. / *The list of documents deposited with the Administrative Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.*
 - Informe del ensayo / *Test report*
 - Documentación suministrada por el fabricante / *Documentation supplied by the manufacturer*

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*





Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ¹ ante la Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

¹ Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed ² within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa.

² Note: Appeal on the following link:

<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





INFORME N° / REPORT No. TW23070002

RELATIVO A LA HOMOLOGACIÓN DE ESPEJOS RETROVISORES PARA VEHÍCULOS A MOTOR DE DOS RUEDAS CON O SIN SIDECAR SEGÚN EL REGLAMENTO 81.00/02 UN / *CONCERNING THE APPROVAL OF REAR-VIEW MIRRORS OF TWO-WHEELED POWER-DRIVEN VEHICLES WITH OR WITHOUT SIDECAR, ACCORDING TO REGULATION 81.00/02 UN*

Nombre y dirección del fabricante /
Manufacturer's name and address : FU HWA MIRROR CO. LTD
NO.135, Fan Chin Rd., Yung Ping Tsum, Pu Yen Hsiang, 516
Chang Hwa Hsien, Taiwan, R.O.C.

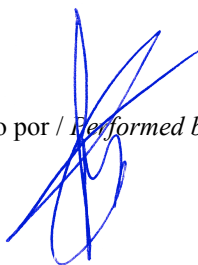
Marca comercial / *Trade mark* : FU

Tipo / *Type* : FP-269-3

Lugar y fecha de emisión del informe /
Place and date of test report issue : L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona)
01/09/2023

CONCLUSIONES / *CONCLUSIONS*: El dispositivo presentado **CUMPLE** las prescripciones relativas a la homologación de espejos retrovisores para vehículos a motor de dos ruedas con o sin sidecar según el Reglamento N° 81.00 UN, según se detalla en el anexo que se adjunta a este informe / *This device **FULFILLS** the prescriptions with regard to the approval of rear-view mirrors of two-wheeled power-driven vehicles with or without sidecar, according Regulation No.81.00 UN, as detailed in the annex to this report.*

Realizado por / *Performed by:*



Joan Fonts Sala
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER

V. B° / *Revised by:*



Josep Masip Gomez
JEFE DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT MANAGER

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.

THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.

THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN



**ANEXO AL INFORME
ANNEX TO THE REPORT**

RELATIVO A LA HOMOLOGACIÓN DE ESPEJOS RETROVISORES PARA VEHÍCULOS A MOTOR DE
DOS RUEDAS CON O SIN SIDECAR SEGÚN EL REGLAMENTO 81.00/02 UN / *CONCERNING THE
APPROVAL OF REAR-VIEW MIRRORS OF TWO-WHEELED POWER-DRIVEN VEHICLES WITH OR
WITHOUT SIDECAR, ACCORDING TO REGULATION 81.00/02 UN*

Nombre y dirección del fabricante / <i>Manufacturer's name and address</i>	:	FU HWA MIRROR CO. LTD NO.135, Fan Chin Rd., Yung Ping Tsum, Pu Yen Hsiang, 516 Chang Hwa Hsien, Taiwan, R.O.C. .
Marca comercial / <i>Trade mark</i>	:	FU
Tipo / <i>Type</i>	:	FP-269-3
Clase / <i>Class</i>	:	L
Identificación de las muestras / <i>Sample identification</i>	:	TW23070002

Validate this report with the security code «DKSNLYRM» at: <https://extranet.idiada.com/hom-cve>
Verifique el informe con código de seguridad «DKSNLYRM» en: <https://extranet.idiada.com/hom-cve>

TW23070002

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.


MARCAJE / MARKING

Marcaje / Marking	CORRECTO / CORRECT
----------------------	-------------------------------

ESPECIFICACIONES GENERALES / GENERAL SPECIFICATIONS

Retrovisor regulable / Adjustable rear-view mirror	CORRECTO / CORRECT
Contorno de la superficie reflectante / Outline of reflecting surface $c \geq 2,5 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
Fuerza de penetración de la superficie reflectante / Returning force of the reflecting surface $F = \dots N \leq 50 \text{ Newtons}$	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
Puntos de contacto con una esfera de 100 mm de diámetro / Points of contact with a sphere of 100 mm diameter $c \geq 2,5 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
Diámetro o diagonal < 12 mm: Aristas redondeadas / Diameter or diagonal < 12 mm: Rounded edges	CORRECTO / CORRECT

RADIO DE CURVATURA DE LA SUPERFICIE REFLECTANTE / CURVATURE RADIUS OF THE REFLECTING SURFACE

Sample A

$r = 1400 \text{ mm}$ $1000 \leq r \leq 1500 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
---	-------------------------------

Diferencia entre los radios de curvatura / Difference between radii of curvature:

$r - r_{p1}$	$= 5.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p2}$	$= 7.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p3}$	$= 13.00 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r_1 - r_{p1}$	$= 50.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r'_1 - r_{p1}$	$= 50.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r_2 - r_{p2}$	$= 44.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r'_2 - r_{p2}$	$= 44.50 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r_3 - r_{p3}$	$= 32.00 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT
$r'_3 - r_{p3}$	$= 32.00 \leq (0.15 r) = 210.000$	CORRECTO / CORRECT

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.

THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.

THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.

MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.



Sample B

$r = 1410 \text{ mm}$ $1000 \leq r \leq 1500 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
---	-------------------------------------

Diferencia entre los radios de curvatura / *Difference between radii of curvature:*

$r - r_{p1}$	$= 2.670 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p2}$	$= 8.83 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p3}$	$= 6.170 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r_1 - r_{p1}$	$= 63.50 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r'_1 - r_{p1}$	$= 63.50 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r_2 - r_{p2}$	$= 60.00 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r'_2 - r_{p2}$	$= 60.00 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r_3 - r_{p3}$	$= 45.00 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT
$r'_3 - r_{p3}$	$= 45.00 \leq (0.15 r) = 211.525$	CORRECTO / CORRECT

COMPROBACIÓN DIMENSIONAL / *DIMENSIONAL CHECKING*

Superficie reflectante $\geq 69 \text{ cm}^2$ / <i>Reflectance surface $\geq 69 \text{ cm}^2$</i>		CORRECTO / CORRECT
Retrovisores circulares ($94 \text{ mm} \leq d \leq 150 \text{ mm}$) / <i>Circular rear view-mirrors($94 \text{ mm} \leq d \leq 150 \text{ mm}$)</i>		NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
Retrovisores no circulares / <i>Non circular rear-view mirrors</i>	Se puede inscribir un círculo de 78mm de diametro en la superficie reflectante. / <i>It is possible to inscribe a 78 diameter circle in the reflectance surface.</i>	CORRECTO / CORRECT
	La superficie reflectante se inscribe dentro de un rectángulo de 120 x 200mm. / <i>Reflectance surface is inscribed in a 120 x 200 mm rectangle.</i>	CORRECTO / CORRECT

ENSAYOS ÓPTICOS / *OPTICAL TEST*

Reflexión regular en funcionamiento de día / <i>Regular reflection in "day" mode:</i> $63\% \geq 40\%$ (SAMPLE A) $63.1\% \geq 40\%$ (SAMPLE B)	CORRECTO / CORRECT
Reflexión regular en funcionamiento de noche / <i>Regular reflection in "night" mode:</i> $\text{---} \geq 4\%$	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
Reconocimiento de los colores en funcionamiento de día. / <i>Identification of colours in mode "day".</i>	CORRECTO / CORRECT
La superficie reflejante mantiene las características especificadas en el párrafo 7.2.4, en lo que se refiere a exposiciones prolongadas a condiciones climáticas adversas, en condiciones normales de uso. / <i>The reflecting surface shall retain the characteristics specified in paragraph 7.2.4., in spite of prolonged exposure to adverse weather conditions, in normal conditions of use.</i>	CORRECTO / CORRECT

ENSAYO DE FLEXIÓN / *BENDING TEST*

La superficie reflectante no se rompe o los fragmentos de cristal se adhieren a la carcasa o no exceden de 2,5 mm a ambos lados de la fissura. / <i>Reflection surface does not break or fragments of glass still adhere to the housing or doesn't exceed 2,5 mm either side of the crack.</i>	CORRECTO/ CORRECT
--	------------------------------------

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.



ENSAYO DE IMPACTO/ *IMPACT TEST*

Impacto 1 (Lado superficie reflectante) / <i>Impact 1 (Reflecting surface side):</i> $\alpha = 58^\circ \geq 20^\circ$	CORRECTO / CORRECT
Impacto 2 (Lado opuesto superficie reflectante) / <i>Impact 2 (Opposite side to the reflecting surface):</i> $\alpha = 55^\circ \geq 20^\circ$	CORRECTO / CORRECT
La superficie reflectante no se rompe o los fragmentos de cristal se adhieren a la carcasa o no exceden de 2,5 mm a ambos lados de la fissura. / <i>Reflection surface does not break or fragments of glass still adhere to the housing or doesn't exceed 2,5 mm either side of the crack.</i>	CORRECTO/ CORRECT

Lugar del ensayo / *Test place:* Visible Light LAB.(TAIWAN , R.O.C.)
Fecha del ensayo / *Test date:* 19/07/2023



Joan Fonts Sala
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER

-
- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
 - * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
 - * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA /
TECHNICAL DOCUMENTATION

福華明鏡股份有限公司

FU HWA MIRROR CO. LTD

NO.135, Fan Chin Rd., Yung Ping Tsum, Pu Yen Hsiang 516,

Chang Hwa Hsien, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-4-8651325 FAX: 886-4-8655517

PAGE:1/2
DATE: Jul 4.2023

INFORMATION FOLDER TECHNICAL DESCRIPTION

1. MANUFACTURER: FU HWA MIRROR CO. LTD
NO.135, Fan Chin Rd., Yung Ping Tsum, Pu Yen Hsiang 516,
Chang Hwa Hsien, Taiwan, R.O.C.
2. MANUFACTURER'S AUTHORIZED REPRESENTATIVE: NOT APPLICABLE
3. APPLICABLE REGULATION: ECE R81
4. DEVICE NAME: REAR-VIEW MIRRORS FOR MOTOR BIKES
5. DEVICE NUMBER:
6. CLASS: L(ECE)
7. TRADE MARK: FU
8. TYPE IDENTIFICATION: FP-269-3
9. MOUNTING METHOD:
 - 1) MOUNTING LOCATION: ON THE RIGHT & LEFT HAND SIDE OF MOTORCYCLE
 - 2) ORIENTATION ANGLE: REFER TO THE DRAWING
 - 3) MOUNTING METHOD: FIXED BY ONE SCREW

İDİADİ

İDİADİ

- İDİADİ

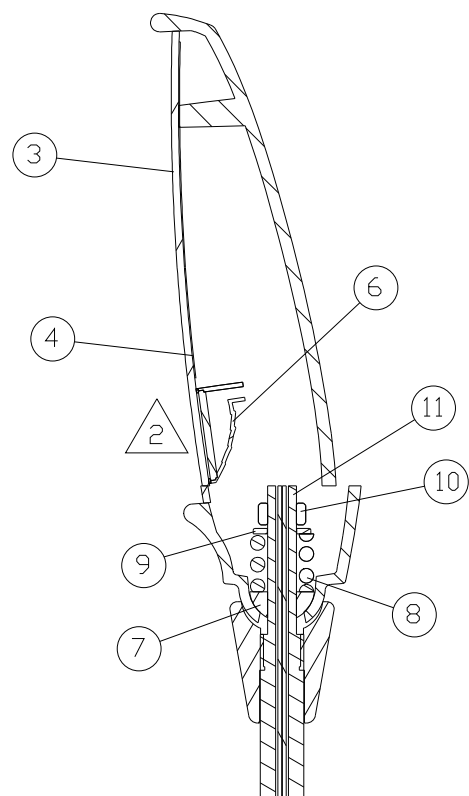
İDİADİ

İDİADİ

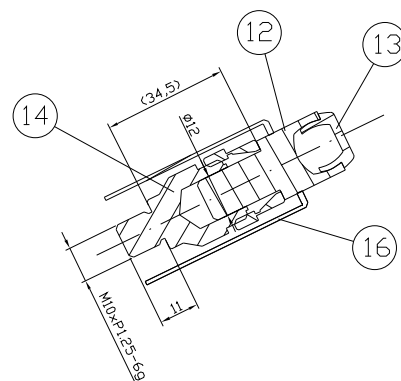
İDİADİ

İDİADİ

İDİADİ



SECTION A-A



SECTION B-B

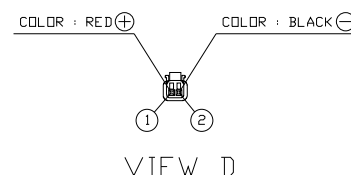
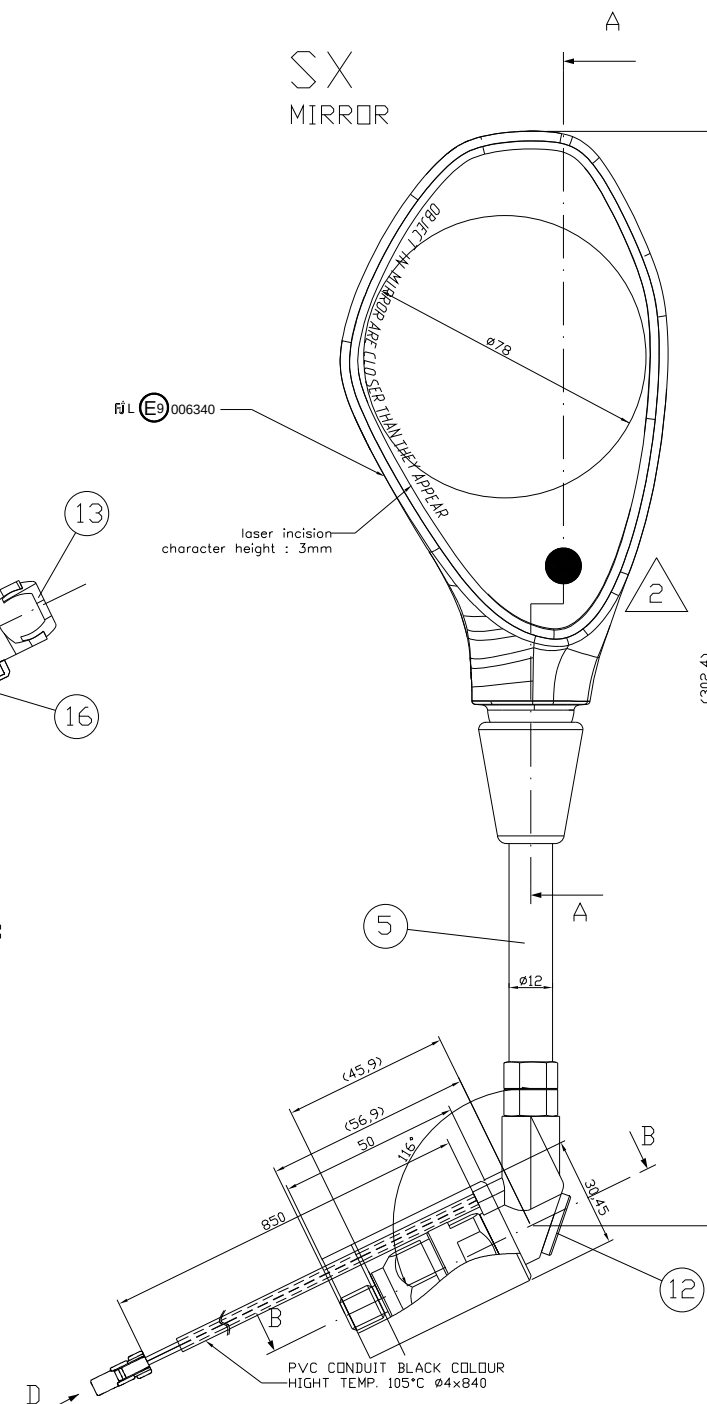
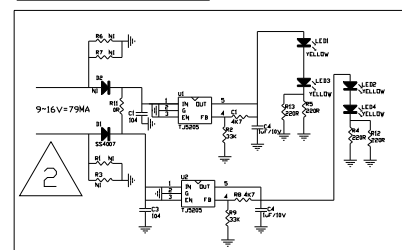
SPECIFICATION	
MIRROR	CURVATURE RADIUS : R1350±150
	REFLECTION FILM : Cr. VACUUM PLATING
	REFLECTION RATIO : 40%(MIN)
	DISTORTION RATIO : 3.5%

ITEM NO.	MANE	PART NUMBER	QTY.	MATERIAL	REMARK
1	HOUSING	8P318R/L040I	1	PA6+25%GF	batch-dyed black
2	CAPLOCK	8P318N1100	1	PA6+45%GF	batch-dyed black
3	MIRROR	8P318R/L010I	1	GLASS	Cr. R1350±150
4	TAPE	8P318R/L820I	1	PET	
5	STAY	8P269N0230	1	1015	ED + Painting Black B0
6	BSM UNIT	8P269R/L453I	1		9V-16V
7	RETAINER	8P269N1630	1	ZDC2	F Zn7 III sta Piaggio 2798
8	SPRING	8B277N2400	1	SWPB	F Zn7 III sta Piaggio 2798
9	WASHER	8B324N2302	1	SPCC	8x15x1.5 F Zn7 III sta Piaggio 2798
10	NUT	8D928N5370	1	SWRM	8x15x1.5 F Zn7 III sta Piaggio 2798
11	HARNESS	8P269R/L5230	1		60W±320mm Black/Red
12	3WAY UNIT	8P269N2230	1	ZDC2	ED + Painting Black B0
13	CAP	8P269N6630	1	PP	batch-dyed black
14	CLAMPING ELEMENTS	8P269N8702	1	12L14	F Zn7 VII black TS sta Piaggio 2798
15	LOCK NUT	8P269N3130	1	12L14	ED + Painting Black B0
16	BOOT	8P269N3730	1	EPDM	batch-dyed black

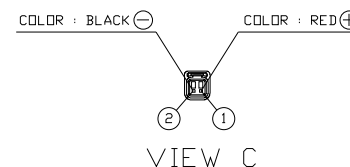
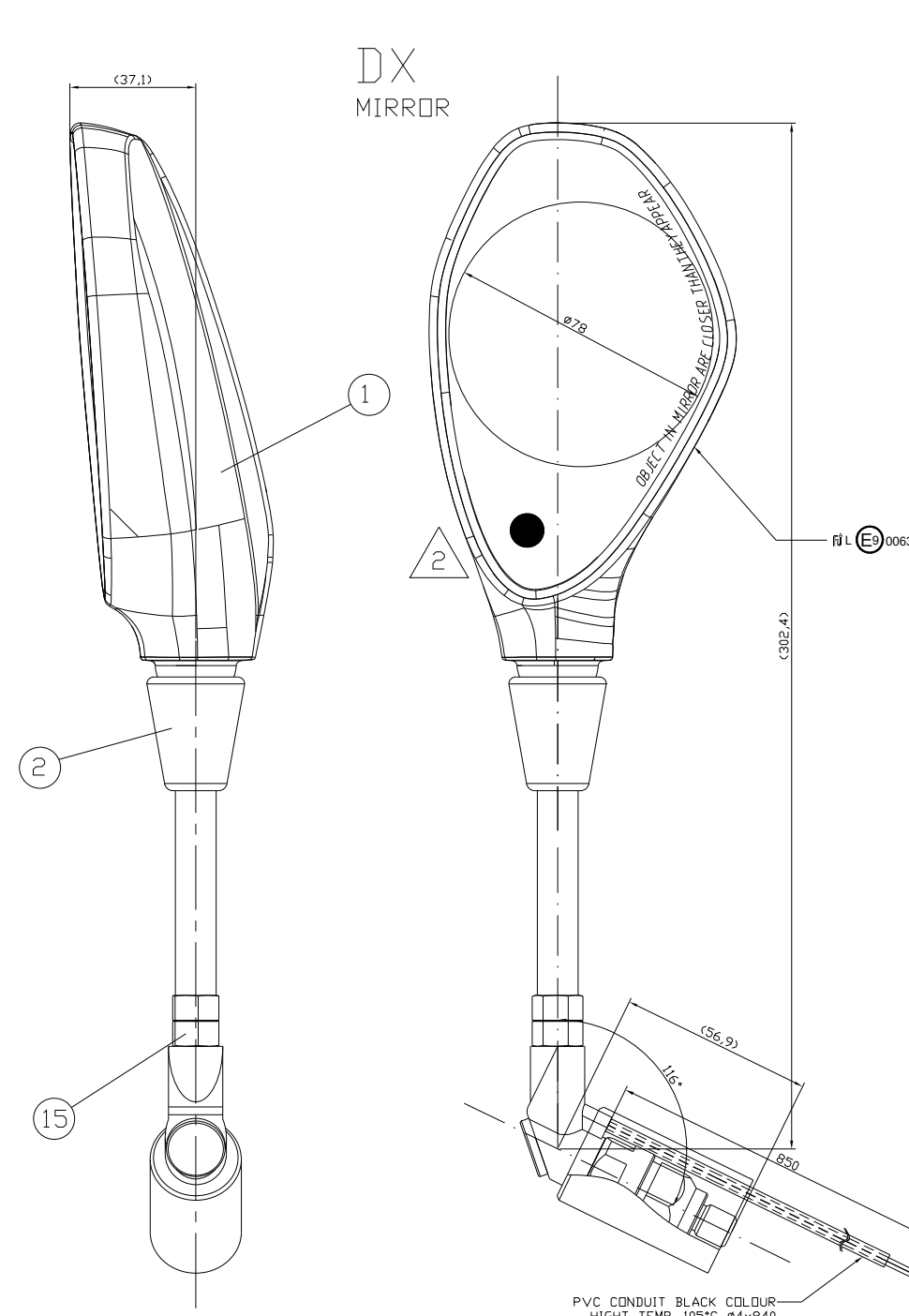
SPECIFICATIONS OF LED

COLOR	MAKER	TYPE	RANK	LUMINOUS FLUX (lm)	DOMINANT WAVELENGTH (nm)
YELLOW	LITEON	LTW-2835SSGW590 (640mW)	MID Power LED	20-30lm (If=65mA)	588

CIRCUIT OF LED



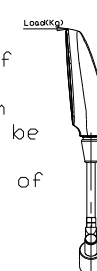
VIEW D



VIEW C

SPHERICAL JOINT TORQUE MEASURING METHOD

-Spherical joint must resist to a load of 3(0;+1)Kg before rotating on arm corresponding to a rotating torque of 4.7(0;+1.5)Nm
 -Load must be applied as in picture; (housing must be aligned to arm);
 -Load measure must be made after some rotations of housing on arm in order to settle th joint.



- NOTES : 1. LH. IS SHOWN ,RH. IS SYMMETRIC.
 2. ALL BY 100mm SPHERE CONTACTABLE RADII HAVE A RADIUS OF MORE THAN 2.5mm.
 3. PIAGGIO PART NO.
 RH: 2B010593 /LH: 2B010550 /
 RH+LH: 2B010594

02	Change the LED to 640mW and move the circle logo to inside position.	2023.03.15	Chen
01	Pre-release	2022.04.12	Chen
RELEASE	DESCRIPTION	DATE	NAME
DRN	MAKE SUITS	NO.	SCALE
J. H. Chen		8P269R/L0030	1 : 1
DESIGN	HANDLE	MATERIAL	PROJECTION
J. H. Chen			
CHD			DWG NO.
W. J. Tsai			8P269N00300
APPD			DATE
W. J. Tsai			2023.03.15
FU HWA MIRROR CO., LTD.			