

Firmado el 22/08/2024 14:18:37 : JORDI GARCIA BRUSTENGA, Director General de Estrategia Industrial y de la Pyme de Direccion General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana Empresa.



MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E9*81R00/02*6343*00

Página / Page 1/2



COMUNICACIÓN / *COMMUNICATION*:

Concerniente a ⁽¹⁾: LA CONCESIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA EXTENSIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA DENEGACIÓN DE HOMOLOGACIÓN
LA RETIRADA DE HOMOLOGACIÓN
EL CESE DEFINITIVO DE PRODUCCIÓN
Concerning ⁽¹⁾: *APPROVAL GRANTED*
APPROVAL EXTENDED
APPROVAL REFUSED
APPROVAL WITHDRAWN
PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

de un tipo de dispositivo en aplicación del Reglamento N° 81
of a type of device pursuant to Regulation No.81.

N° de homologación / *Approval No.*: E9*81R00/02*6343*00

Extensión N° / *Extension No.*: ---

1. Marca de fábrica o comercial del dispositivo / *Trade name or mark of device*: FU
2. Tipo / *Type*: FH-461
3. Breve descripción incluyendo las siguiente información / *Brief description including in particular the following information*: ---
 - 3.1. Dimensiones principales de la superficie reflectante / *Principal dimensions of the reflecting surface*:
Ver documentación técnica / *See technical documentation*
 - 3.2. Radio de curvatura nominal de la superficie reflectante / *Nominal radius of curvature of the reflecting surface*:
1404 mm,1396mm
4. Nombre y dirección del fabricante / *Manufacturer's name and address*:
FU HWA MIRROR CO. LTD
NO. 135, FAN JIN RD., YONG PING, PU YANG, CHANG-HUA, TAIWAN, R.O.C.

Nota / *Note*: Este dispositivo puede ser fabricado en cualquiera de las Plantas de Fabricación que consten declaradas en el Anexo I del Certificado Conformidad Producción en vigor emitido por la UCA. / *This device may be manufactured in any of the Manufacturing Plants declared in Annex I of the Conformity Production Certificate in force issued by the UCA.*
5. Si procede, nombre y dirección del representante del fabricante / *If applicable, name and address of manufacturer's representative*: ---
6. Dispositivo presentado a homologación el / *Submitted for approval on*: 12/06/2024
7. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / *Technical service responsible of approval tests*:
IDIADA
8. Fecha del informe emitido por dicho servicio / *Date of report issued by that service*: 02/08/2024

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Pº DE LA CASTELLANA, 160, 10ª - 28071 MADRID
SEDE-E <https://sedeaplicaciones.minetur.gob.es/consultasSGCSI/>

TLF.: 91 349.51.08



Código: 15592805-181645805J45BOBX9H09 Autenticidad verificable en: <https://serviciosmin.gob.es/arce>
Documento electrónico, página 1 de 4.



MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E9*81R00/02*6343*00

Página / Page 2/2



9. Número del informe emitido por dicho servicio / *Number of report issued by that service*: TW23070003
10. Vehículos para los cuales está diseñado el dispositivo / *Vehicles for which the equipment is designed*: motorcycle & motor bike
11. Se concede/~~deniega~~/~~extiende~~/~~retira~~ la homologación ⁽¹⁾ / *Approval granted/refused/extended/withdrawn* ⁽¹⁾
12. Motivos de la extensión (en su caso) / *Reason(s) of extension (if applicable)*: ---
13. Lugar / *Place*: Madrid
14. Fecha / *Date*: Ver firma electrónica / *See electronic signature*
15. Firma / *Signature*:
- EL DIRECTOR GENERAL DE ESTRATEGIA INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA
EMPRESA
16. Se adjunta la lista de apartados que constituyen el expediente de homologación depositado en el servicio administrativo que ha concedido la homologación y que pueden ser obtenidos a petición. / *The list of documents deposited with the Administrative Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.*
- Informe del ensayo / *Test report*
 - Documentación suministrada por el fabricante / *Documentation supplied by the manufacturer*

⁽¹⁾ Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ¹ ante la Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

¹ Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed ² within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa.

² Note: Appeal on the following link:

<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





INFORME N° / REPORT No. TW23070003

RELATIVO A LA HOMOLOGACIÓN DE ESPEJOS RETROVISORES PARA VEHÍCULOS A MOTOR DE DOS RUEDAS CON O SIN SIDECAR SEGÚN EL REGLAMENTO UN N° 81R00/02 / *CONCERNING THE APPROVAL OF REAR-VIEW MIRRORS OF TWO-WHEELED POWER-DRIVEN VEHICLES WITH OR WITHOUT SIDECAR, ACCORDING TO REGULATION No. 81R00/02*

Nombre y dirección del fabricante /
Manufacturer's name and address : FU HWA MIRROR CO. LTD
NO. 135, FAN JIN RD., YONG PING, PU YANG, CHANG-
HUA, TAIWAN, R.O.C.

Marca comercial / *Trade mark* : FU

Tipo / *Type* : FH-461

Lugar y fecha de emisión del informe /
Place and date of test report issue : L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona)
02/08/2024

CONCLUSIONES / *CONCLUSIONS*: El dispositivo presentado **CUMPLE** las prescripciones relativas a la homologación de retrovisores en aplicación del Reglamento UN N° 81R00/02 según se detalla en el anexo que se adjunta a este informe. / *This device **FULFILLS** the prescriptions with regard to the approval of rear-view mirrors in application of UN Regulation No. 81R00/02 as detailed in the annex to this report.*

Realizado por / *Performed by:*



Joan Fonts Sala
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER

V. B°. / *Revised by:*



Josep Masip Gomez
JEFE DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT MANAGER



ANEXO AL INFORME ANNEX TO THE REPORT

Nombre y dirección del fabricante /
Manufacturer's name and address ⁽¹⁾ : FU HWA MIRROR CO. LTD
NO. 135, FAN JIN RD., YONG PING, PU YANG, CHANG-
HUA, TAIWAN, R.O.C.

Marca comercial / Trade mark ⁽¹⁾ : FU

Tipo / Type ⁽¹⁾ : FH-461

Clase / Class ⁽¹⁾ : L

Identificación de las muestras /
Sample identification : TW23070003

⁽¹⁾ Información proporcionada por el cliente. El laboratorio no se hace responsable de dicha información /
Information provided by the client. The laboratory is not responsible for such information

⁽²⁾ Táchese lo que no proceda / Strike out what does not apply

MARCAJE / MARKING

Marcaje / Marking	CORRECTO / CORRECT
----------------------	-------------------------------

ESPECIFICACIONES GENERALES / GENERAL SPECIFICATIONS

Retrovisor regulable / Adjustable rear-view mirror	CORRECTO / CORRECT
Contorno de la superficie reflectante / Outline of reflecting surface $c \geq 2,5 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
Fuerza de penetración de la superficie reflectante / Returning force of the reflecting surface $F = \text{---} N \leq 50 \text{ Newtons}$	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
Puntos de contacto con una esfera de 100 mm de diámetro / Points of contact with a sphere of 100 mm diameter $c \geq 2,5 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
Diámetro o diagonal < 12 mm: Aristas redondeadas / Diameter or diagonal < 12 mm: Rounded edges	CORRECTO / CORRECT

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE



RADIO DE CURVATURA DE LA SUPERFICIE REFLECTANTE / CURVATURE RADIUS OF THE REFLECTING SURFACE

Sample A

r = 1404 mm $1000 \leq r \leq 1500 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
--	---------------------------

Diferencia entre los radios de curvatura / Difference between radii of curvature:

$r - r_{p1}$	$= 9.17 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p2}$	$= 4.83 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p3}$	$= 4.33 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r_1 - r_{p1}$	$= 24.00 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r'_1 - r_{p1}$	$= 24.00 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r_2 - r_{p2}$	$= 2.00 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r'_2 - r_{p2}$	$= 2.00 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r_3 - r_{p3}$	$= 21.50 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT
$r'_3 - r_{p3}$	$= 21.50 \leq (0.15 r) = 210.575$	CORRECTO / CORRECT

Sample B

r = 1396 mm $1000 \leq r \leq 1500 \text{ mm}$	CORRECTO / CORRECT
--	---------------------------

Diferencia entre los radios de curvatura / Difference between radii of curvature:

$r - r_{p1}$	$= 7.00 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p2}$	$= 0.50 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r - r_{p3}$	$= 7.50 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r_1 - r_{p1}$	$= 0.00 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r'_1 - r_{p1}$	$= 0.00 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r_2 - r_{p2}$	$= 17.5 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r'_2 - r_{p2}$	$= 17.5 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r_3 - r_{p3}$	$= 25.50 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT
$r'_3 - r_{p3}$	$= 25.50 \leq (0.15 r) = 209.400$	CORRECTO / CORRECT

COMPROBACIÓN DIMENSIONAL / DIMENSIONAL CHECKING

Superficie reflectante $\geq 69 \text{ cm}^2$ / <i>Reflectance surface $\geq 69 \text{ cm}^2$</i>		CORRECTO / CORRECT
Retrovisores circulares ($94 \text{ mm} \leq d \leq 150 \text{ mm}$) / <i>Circular rear view-mirrors($94 \text{ mm} \leq d \leq 150 \text{ mm}$)</i>		CORRECTO / CORRECT
Retrovisores no circulares / <i>Non circular rear-view mirrors</i>	Se puede inscribir un círculo de 78mm de diametro en la superficie reflectante. / <i>It is possible to inscribe a 78 diameter circle in the reflectance surface.</i>	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
	La superficie reflectante se inscribe dentro de un rectángulo de 120 x 200mm. / <i>Reflectance surface is inscribed in a 120 x 200 mm rectangle.</i>	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE



ENSAYOS ÓPTICOS / OPTICAL TEST

Reflexión regular en funcionamiento de día / <i>Regular reflection in "day" mode:</i> 60.8% $\geq$ 40%(SAMPLE A) 63.0% $\geq$ 40%(SAMPLE B)	CORRECTO / CORRECT
Reflexión regular en funcionamiento de noche / <i>Regular reflection in "night" mode:</i> --- $\geq$ 4%	NO APLICABLE / NOT APPLICABLE
Reconocimiento de los colores en funcionamiento de día. / <i>Identification of colours in mode "day".</i>	CORRECTO / CORRECT
La superficie reflejante mantiene las características especificadas en el párrafo 7.2.4, en lo que se refiere a exposiciones prolongadas a condiciones climáticas adversas, en condiciones normales de uso. / <i>The reflecting surface shall retain the characteristics specified in paragraph 7.2.4., in spite of prolonged exposure to adverse weather conditions, in normal conditions of use.</i>	CORRECTO / CORRECT

ENSAYO DE FLEXIÓN / BENDING TEST

La superficie reflectante no se rompe o los fragmentos de cristal se adhieren a la carcasa o no exceden de 2,5 mm a ambos lados de la fissura. / <i>Reflection surface does not break or fragments of glass still adhere to the housing or doesn't exceed 2,5 mm either side of the crack.</i>	CORRECTO/ CORRECT
--	------------------------------

ENSAYO DE IMPACTO/ IMPACT TEST

Impacto 1 (Lado superficie reflectante) / <i>Impact 1 (Reflecting surface side):</i> $\alpha = 55^\circ \geq 20^\circ$	CORRECTO / CORRECT
Impacto 2 (Lado opuesto superficie reflectante) / <i>Impact 2 (Opposite side to the reflecting surface):</i> $\alpha = 59^\circ \geq 20^\circ$	CORRECTO / CORRECT
La superficie reflectante no se rompe o los fragmentos de cristal se adhieren a la carcasa o no exceden de 2,5 mm a ambos lados de la fissura. / <i>Reflection surface does not break or fragments of glass still adhere to the housing or doesn't exceed 2,5 mm either side of the crack.</i>	CORRECTO/ CORRECT

Lugar del ensayo / *Test place:* Visible Light LAB.(TAIWAN , R.O.C.)

Fecha del ensayo / *Test date:* 12/06/2024



Joan Fonts Sala
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA /
TECHNICAL DOCUMENTATION

福華明鏡股份有限公司

FU HWA MIRROR CO. LTD

NO.135, Fan JIN Rd., Yong Ping , Pu Yang 516,

Chang Hua , Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-4-8651325 FAX: 886-4-8655517

PAGE:1/2
DATE: Jul 10.2023

INFORMATION FOLDER TECHNICAL DESCRIPTION

1. MANUFACTURER: FU HWA MIRROR CO. LTD
NO.135,Fan Chin Rd.,Yung Ping Tsum,Pu Yen Hsiang 516,
Chang Hwa Hsien,Taiwan,R.O.C.
2. MANUFACTURER'S AUTHORIZED REPRESENTATIVE: NOT APPLICABLE
3. APPLICABLE REGULATION: ECE R81
4. DEVICE NAME: REAR-VIEW MIRRORS FOR MOTOR BIKES
5. DEVICE NUMBER:
6. CLASS: L(ECE)
7. TRADE MARK: FU
8. TYPE IDENTIFICATION: FH-461
9. MOUNTING METHOD:
 - 1) MOUNTING LOCATION: ON THE RIGHT&LEFT HAND SIDE OF MOTORCYCLE
 - 2) ORIENTATION ANGLE: REFER TO THE DRAWING
 - 3) MOUNTING METHOD: FIXED BY ONE SCREW

INFORMATION FOLDER

10. CONSTRUCTION OF REFLECTING SURFACE:

- 1) RADIUS OF CURVATURE: 1350 +/-150mm
- 2) MIRROR THICKNESS: 1.9mm
- 3) MIRROR REFLECTIVE AREA: 82.5 cm²

11. CONSTRUCTION OF COMPONENTS:

<u>NO.</u>	<u>PARTS</u>	<u>MATREIAL</u>
1	HOUSING	PP
2	STAY	SS401
3	MIRROR	GLASS
4	SCREW	SWRM

12. TYPE OF VEHICLES: MOTORCYCLE&MOTOR BIKE

13. REMARKS:

<u>TYPE</u>	<u>MIRROR CONTROL SYSTEM</u>
FH-461	MANUAL CONTROL SYSTEM



設變	設變日期	設變履歷			修改者
繪圖 DRN	施達烽	製作數 MAKE SUITS	件號 NO.	比例尺 SCALE 2 : 1	版次 REV. 0
設計 DESIGN	黃家瑋	表面處理 HANDLE	材料 MATERIAL	圖法 PROJECTION	
審校 CHD	王國禎	名稱 NAME FH-461 REAR VIEW MIRROR			圖號 DWG NO. 8H461N00001
核准 APPD	陳榮輝				日期 DATE 2023 / 10 / 31

FU 福華明鏡股份有限公司 FU HWA MIRROR CO., LTD.

iDiADA TW23070003